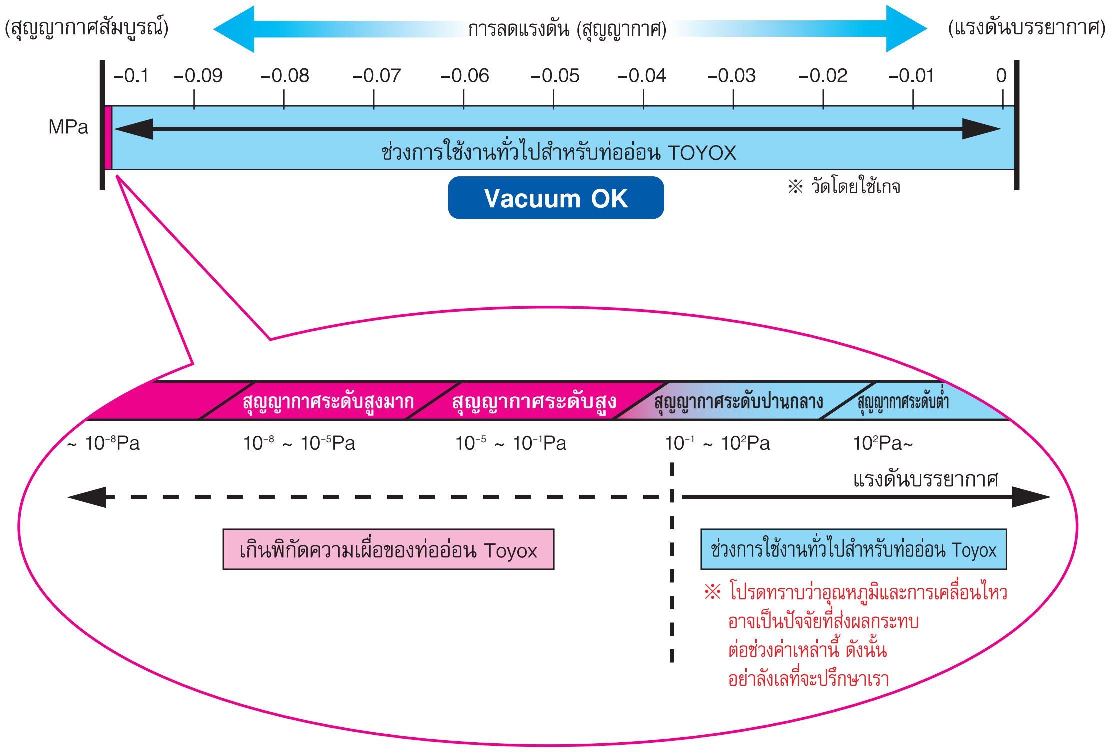
รูปที่ 1 ค่าอ้างอิงเงื่อนไขการใช้งานท่ออ่อนงานดูด TOYOX

ตัวเลขในกราฟนี้ใช้เพื่อการอ้างอิงเท่านั้น และไม่ใช่ค่าที่รับรอง

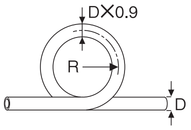


อภิธานคำศัพท์

1 แรงดันกระแทก: เมื่อน้ำและอากาศที่ถูกกักไว้ถูกเพิ่มแรงดันอย่างรวดเร็วโดยโซลินอยด์วาล์ว แรงดันที่พื้นผิวด้านในของท่ออ่อนจะสูงกว่าแรงดันที่ป้อนเข้าไป ซึ่งอาจทำให้ท่ออ่อนฉีกขาดหรือข้อต่อเลื่อนหลุดออก

2 พลาสติไซเซอร์: สารที่ใช้ในการผลิตพลาสติก เช่น สารเพิ่มความนุ่มไวนิลคลอไรด์ ซึ่งมีส่วนประกอบหลักคือ กรดและแอลกอฮอล์

3 รัศมีโค้งงอขั้นต่ำ: รัศมี (R) เมื่อทำการทดสอบตามรูปด้านล่างที่อุณหภูมิห้อง (23°C) และเส้นผ่านศูนย์กลางของท่ออ่อน (D) ยุบตัว 10% (ค่าเหล่านี้ระบุโดย Toyox)



4 การเปลี่ยนรูปถาวร: หากวัตถุเกิดการเปลี่ยนรูปและไม่สามารถกลับคืนสู่รูปร่างปกติได้อย่างสมบูรณ์หลังจากนำแรงดันที่ทำให้เกิดการเปลี่ยนรูปออกแล้ว การเปลี่ยนรูปนั้นเรียกว่าการเปลี่ยนรูปอย่างถาวร

5 การแยกตัว: เมื่อแรงยึดเกาะระหว่างท่อชั้นในและชั้นวัสดุด้านนอกของท่ออ่อนที่มีสองชั้นลดลง ชั้นวัสดุสองส่วนนี้อาจเกิดการแยกตัวออกจากกัน ลักษณะดังกล่าวอาจเกิดขึ้นเนื่องจากการโค้งงอที่มากเกินไป หรือการใช้งานที่อุณหภูมิเกินพิกัดความเผื่อที่กำหนดไว้

6 การพอง: เมื่อวัตถุแข็งดูดซึมของเหลว และมีปริมาตรเพิ่มขึ้นโดยไม่เกิดการเปลี่ยนแปลงทางโครงสร้าง ลักษณะดังกล่าวเรียกว่าการพอง